



ASOCIATION OF GEMMOLOGICAL LABORATORIES JAPAN
宝石鑑別団体協議会

GIAカット グレーディング システム導入説明会

AGL (宝石鑑別団体協議会)

GIAカット分析の歴史的背景

◆ 1953年 修正重量開始

約50年前

◆ 1979年 金銭的価値の算出を削除

◆ 1994年 クラス別分類

約10年前

◆ 1998秋 プリリアンス(後にブライトネス)

◆ 2001秋 ファイヤー

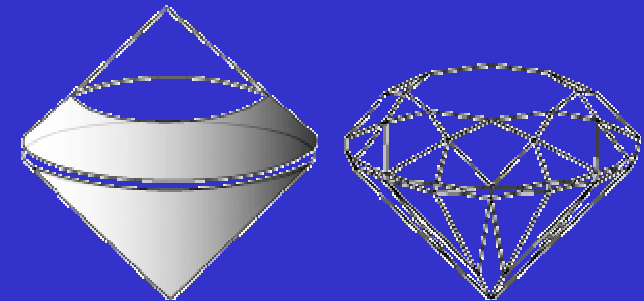
◆ 2004秋 総合カット分析

◆ 研究期間 1989年～2004年

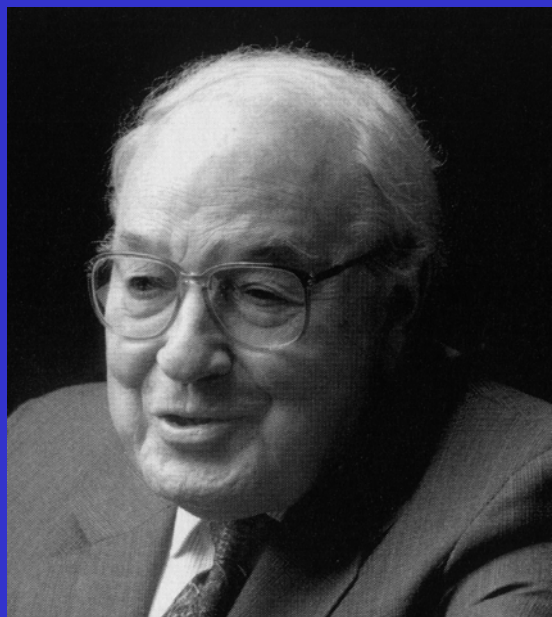
GIAのプロポーション分析の歴史

1953年から1979年まで

- ◆ GIAは独自で構築したカットの分析法を1953年に発表。
- ◆ それは現在のダイヤモンドの重量を初めからアメリカン“アイディアル”プロポーション (Tolkowsky Cut) に研磨していた場合の石の推定重量を算出するものであった。
- ◆ この方法は価格を算出するための方法であり、最も美しいプロポーションは何かということには一切言及していない。そのため、GIAのレポートにはプロポーションの善し悪しは記載されていなかった。



トルコウスキー モデルと修正重量



R.リディコート学長

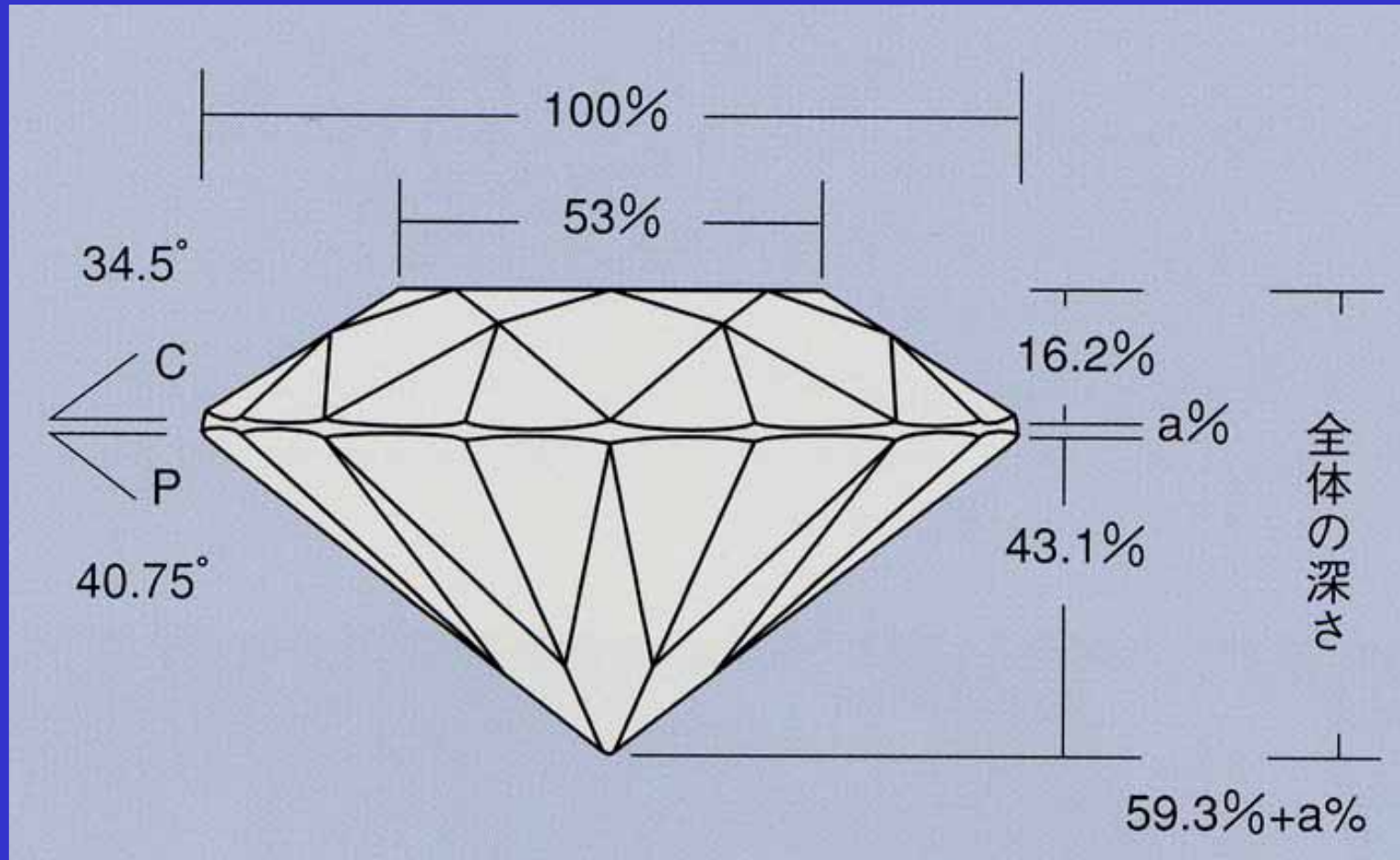
1953-1982

カット グレーディング
システム導入

◆実際のダイヤモンドをトルコウスキー モデルに再カットした場合に予測される損失重量の程度を%であらわし、残りを**修正重量**としてカット分析の基礎とした。

◆市場調査に基づいたダイヤモンドの価値評価にも利用した(価格ガイドライン)。

トルコウスキー プロポーション



III. EXAMPLES OF EVALUATION PROCEDURE.

Example #1:

修正重量

1) Stone weight: <u>1 ct.</u>	
2) Stone diameter: 6.50mm. Depth measurement (stone has thin crown): 3.65mm.	
3) Depth percentage (3.65 ÷ 6.50).....	<u>56.2%</u>
4) Estimated table diameter percentage.....	<u>65.0%</u>
5) Estimated girdle thickness.....	<u>Thick</u>
6) Finish: fair--large culet, polishing marks, and a slightly rough girdle.	
7) Percentage deductions obtained from Chart A for the characteristics listed in Steps 3, 4, 5 and 6: Depth 10%, table 6%, girdle 2%, finish 3%. Total.....	<u>.21%</u>
8) 1 ct. minus 21% =	<u>.79 ct.</u>
	<u>Corrected Wt.</u>
9) Imperfection grade.....	<u>VVS₂</u>
10) Color grade.....	<u>H</u>
11) Percentage value for an H, VVS ₂ stone of .79 ct.	<u>75%</u>
12) Base price for a .79-ct. stone (i.e., 7/8 ct.).....	<u>\$690</u>
13) \$690 x 75% = per ct. value.....	<u>\$517.50</u>
14) \$517.50 x .79 ct. =	<u>\$408.82</u>
	<u>STONE VALUE</u>

金銭的価値の算出方法の廃止と 教科書改訂(1979年)

◆ プロポーション要素

- テーブル%、クラウン角度、パピリオン
深さ%、全体の深さ%は数値で記述
- メジャー シンメトリー、ガードル厚さ、
キューレット サイズは用語で記述

◆ フィニッシュ要素

ポリッシュ・・・特徴と評価

マイナー・シンメトリー・・・特徴と評価

GIAのプロポーション分析の歴史

1980年以降

- ◆ それまでのカット分析による推定価格が、市場価格と妥当なカッティングデザインの両方を反映しなくなったことが分った。
- ◆ そのため、ダイヤモンドの価格そのものの決定は避ける方法を採用した。

教育実習用ガイドライン 1994年～2001年

MAKE CLASSES

Class	1	2	3*	4**
Table	53-60%***	61-64%	65-70%	+70%
Crown	34-35°	32-34°	30-32°	-30°
Girdle	medium - slightly thick	thin/ thick	very thin / very thick	extremely thin/ extremely thick
Pavilion	43%	42-44%	41-46%	-41/+46%
Culet	none - medium	slightly large	large	very large
Finish	very good - excellent	good	fair	poor

*Class 3 also includes stones with 51 or 52% tables or 37° crown angles.

**Class 4 also includes stones with tables less than 51%, crown angles more than 37°, or major symmetry variations.

***Table size for class 1 goes up to 61 or 62% in stones under 0.50 ct.

なぜ、カットグレードなのか

経験則や業界からのインプットによる、偏見の無いサイエンスに基づいた実践的、実用的なカットシステムの確立が、公共の利益に貢献し、業界にも好影響を与える。

William E. Boyajian
GIA President

GIAのプロポーション分析の歴史

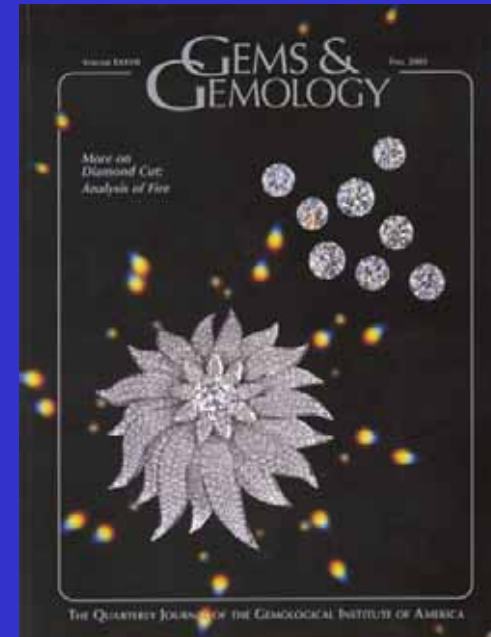
- ◆ 1989年にカットの評価方法の研究を開始
- ◆ コンピュータグラフィックスとデータ分析技術を使用
- ◆ 100万以上のプロポーションの組み合わせをモデル化し、プロポーションとライトリターンについて研究
- ◆ コンピュータによる予測と観察テストでの結果の一致が実用面で重要
- ◆ Gems & Gemologyで研究結果を発表

研究成果の発表

1998秋号



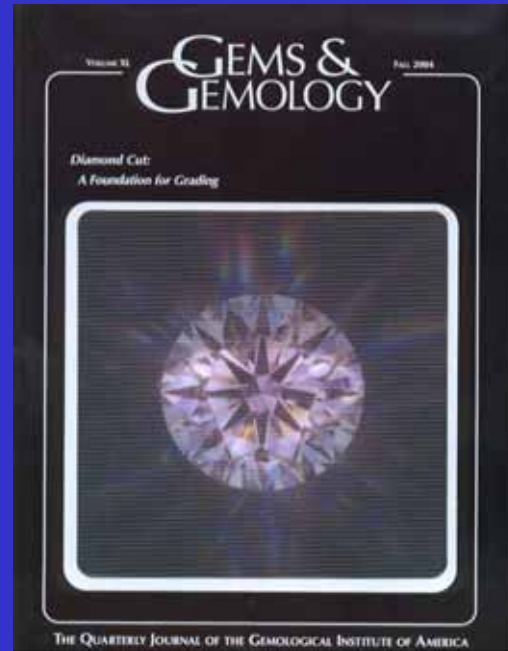
2001秋号



コンピューターモデルの構築と応用
ブリリアンス分析 / ファイアー分析

研究成果の発表

2004秋号

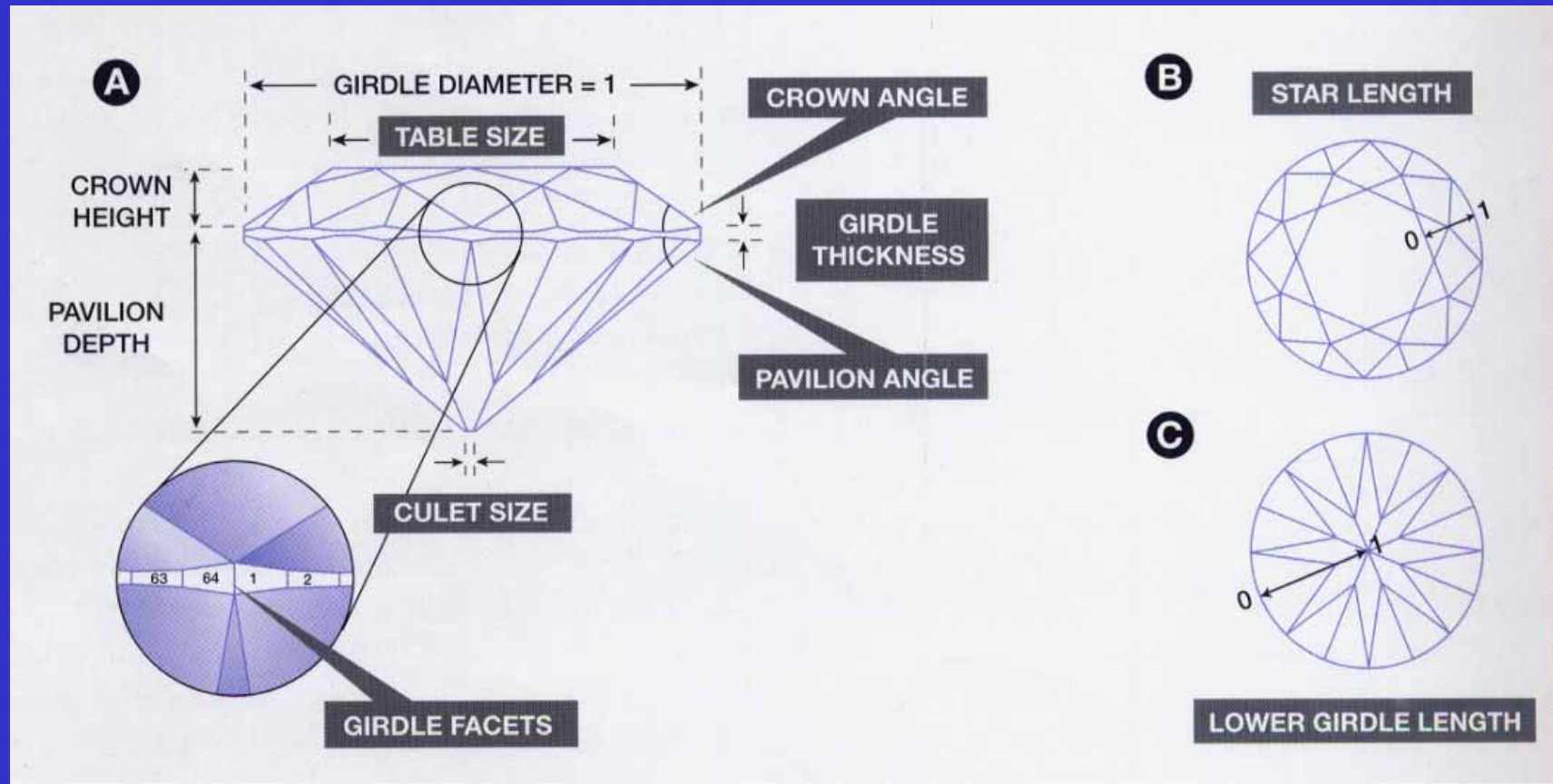


シンチレーション分析 / 観察者チームの意見導入
総合カットグレードの基本

1989年 - 2004年

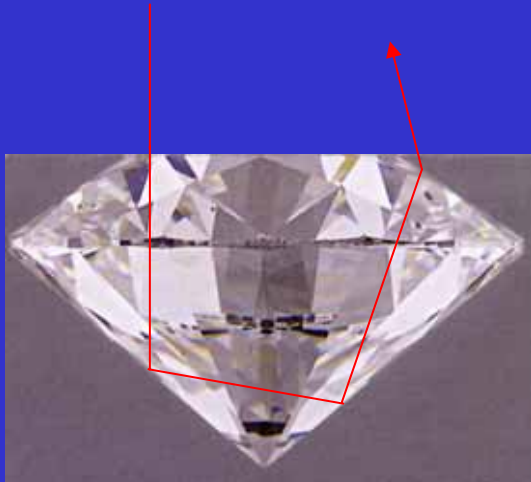
**ラウンド プリリアント カット ダイヤモンド
の外観とカット グレーディング システム
の基礎研究**

三次元コンピューターモデル 「仮想」ダイヤモンドの構築

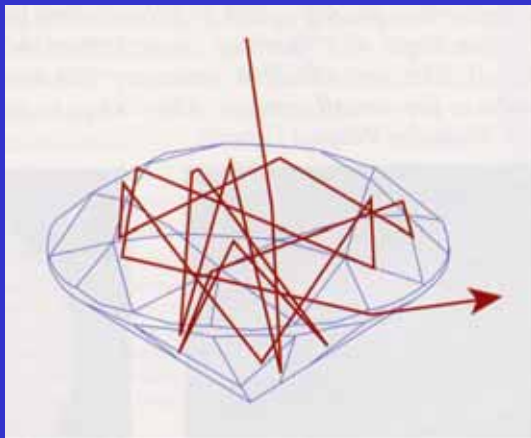


外観に影響を与える8つのパラメーターを設定

2万通りの組み合わせと光線追跡



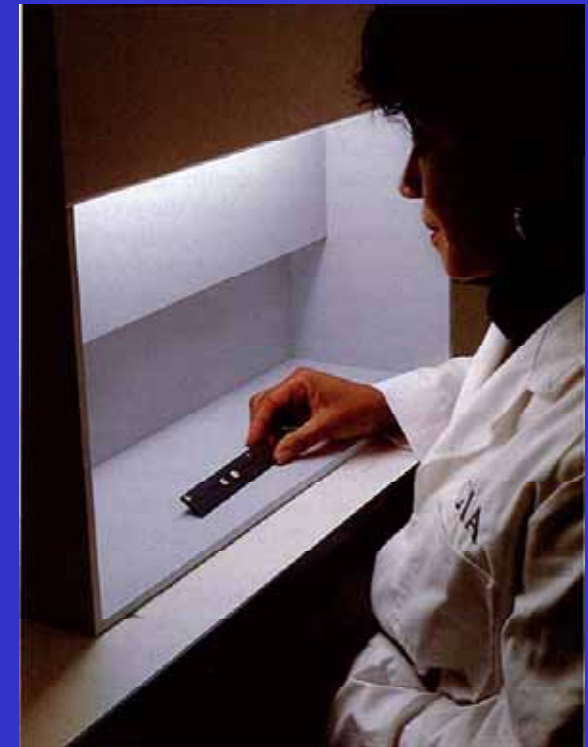
- ◆ 二次元的な2回反射の光線
- ◆ 複雑な反射を繰り返す光線
(100回以上もある)



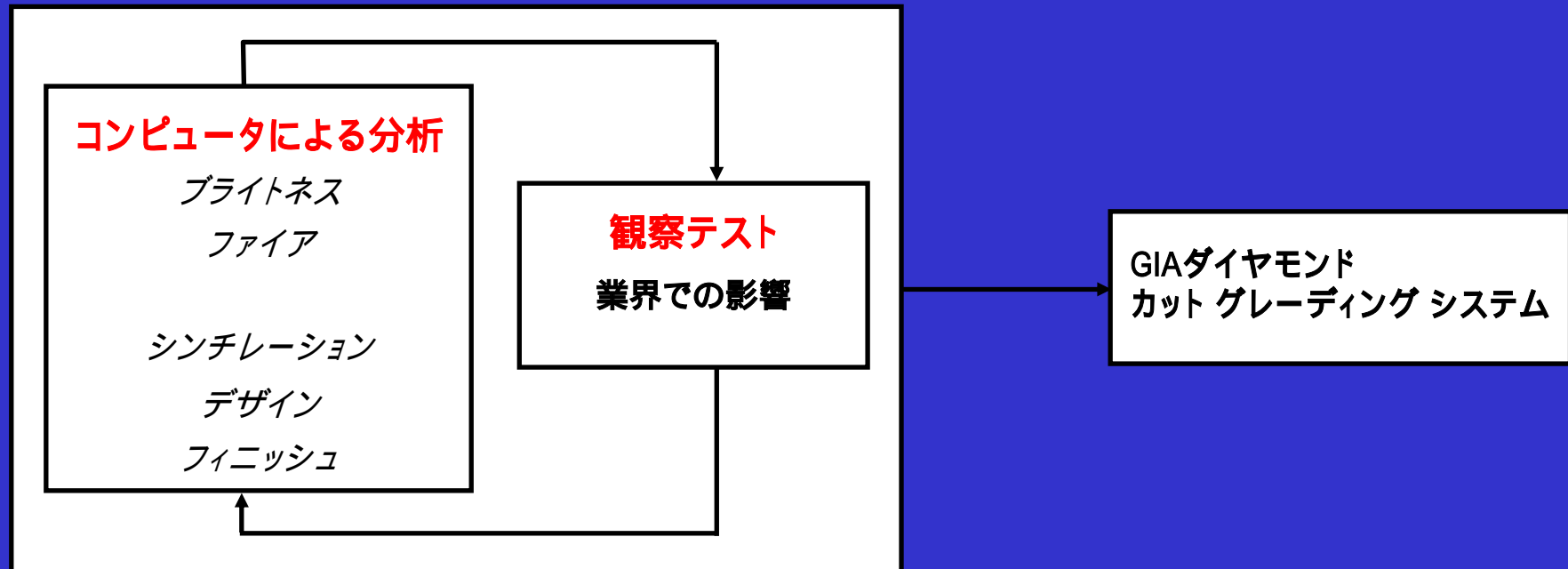
- ◆ テーブルサイズ、クラウン角度、パビリオン角度を変化させると2万通りの組み合わせが発生(光路の変化)

観察者検査と観察環境の標準化

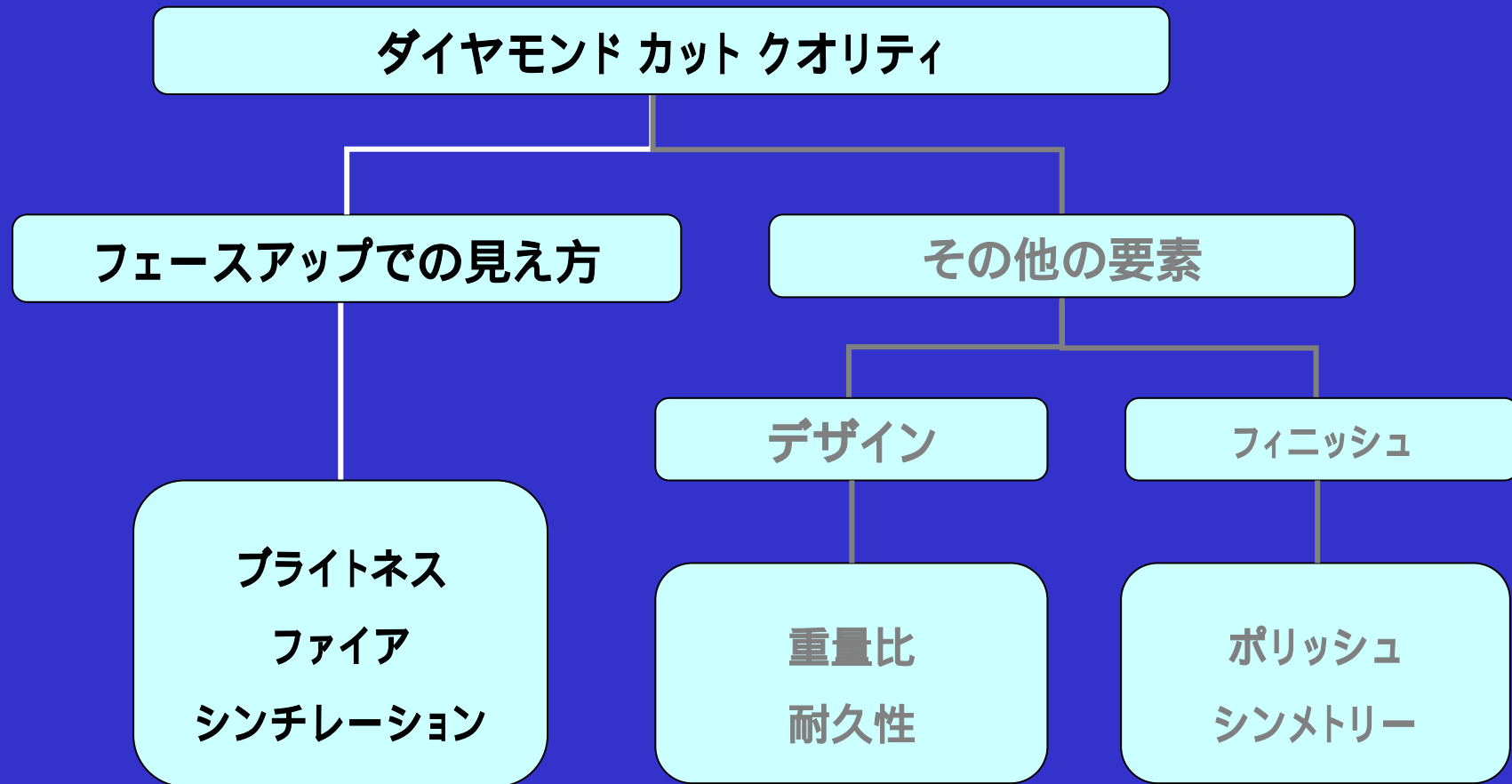
- ◆ GIAは300人を越える観察者に2000個を越えるダイヤモンドを提供し、のべ七万回以上の観察結果を収集した。
- ◆ 観察検査の参加者は、取引業者、加工業者、ディーラー、小売業者、消費者の各分野におよぶ。
- ◆ 観察に際し、一貫性ある結果を得るため、照明や観察環境の標準化を重要視した。



GIAダイヤモンド カットの構築

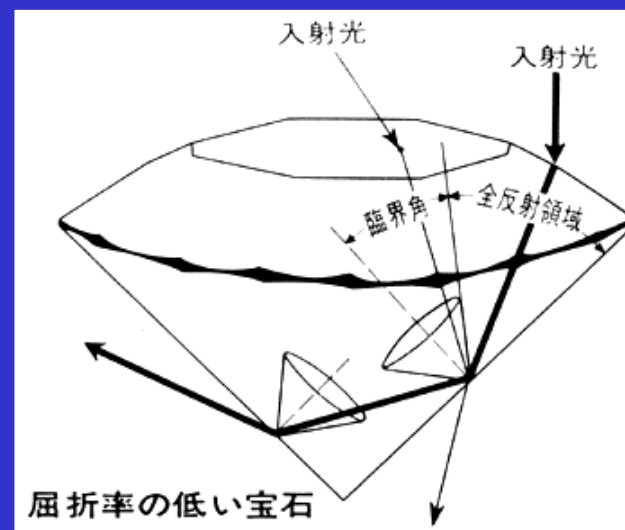
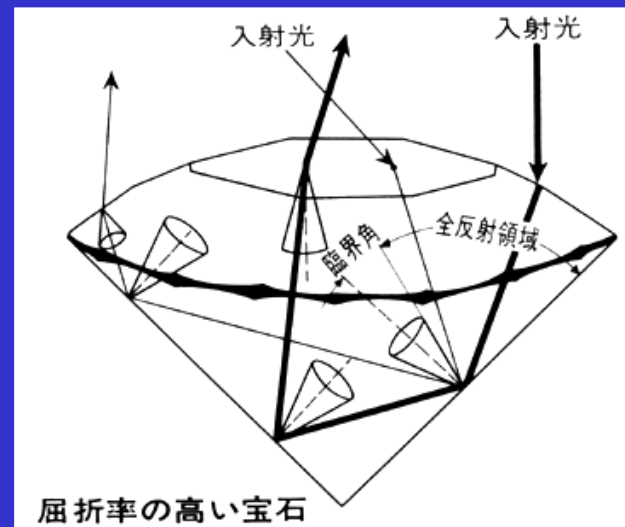


カット グレーディングのフレームワーク



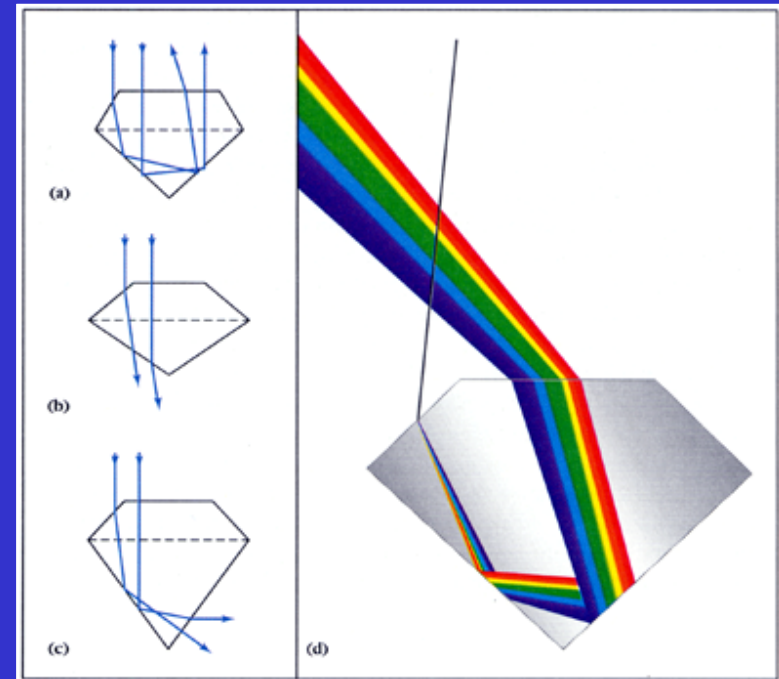
ブライツネス

研磨ダイヤモンドをフェースアップ位置で観察したときに見える“白色光”の内部および外部反射の外観又は程度。
(以前はブリリアンシーと呼ばれていた)



ファイアー

研磨ダイヤモンドをフェースアップ位置で観察したときに見える、スペクトル・カラーに分散する光の外観又は程度。



シンチレーション

スパークル

研磨ダイヤモンドをフェースアップ位置で観察したときに見える、ダイヤモンド、観察者又は光源が移動するときらめく光の部分の外観又は程度。

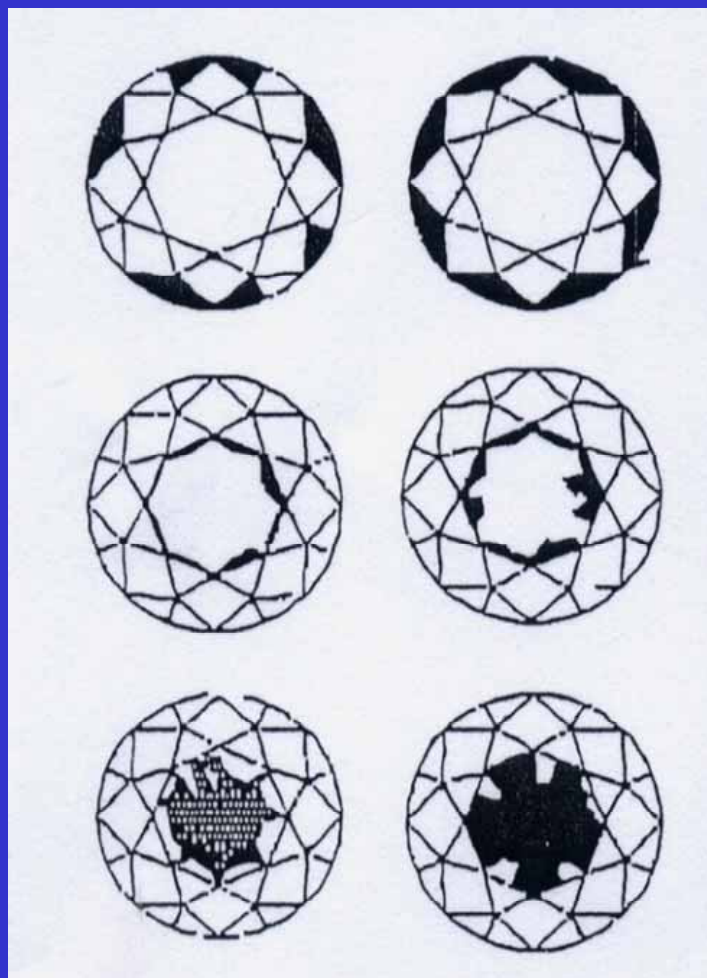


パターン

研磨ダイヤモンドをフェースアップ位置で観察した場合に、そのダイヤモンドが静止しているとき又は動いているときに見える内部および外部反射に起因する明るい部分と暗い部分の相対的な大きさ、配置、コントラスト。



フェイスアップの外観： シンチレーション関連パターン



アッパー・ガードル・
ファセットの全部又は
一部が暗いか黒色

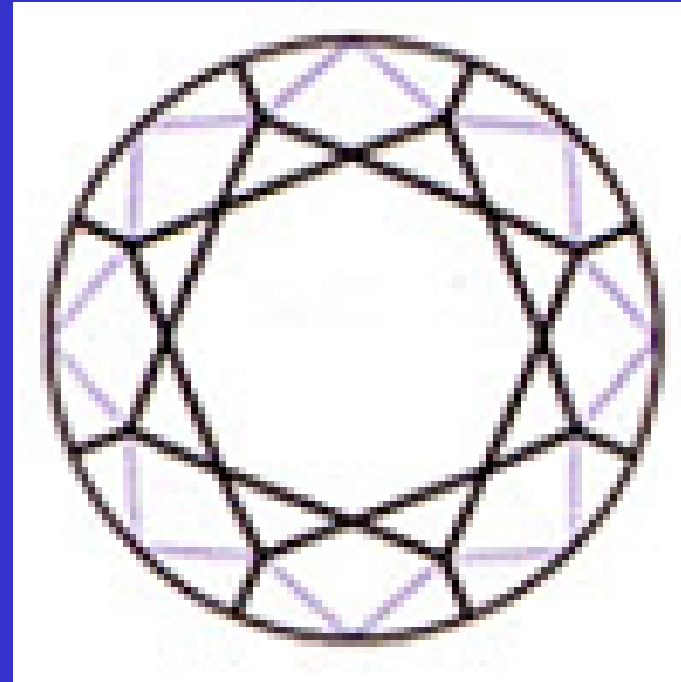


テーブル・エッジに内接
する暗い部分やリング

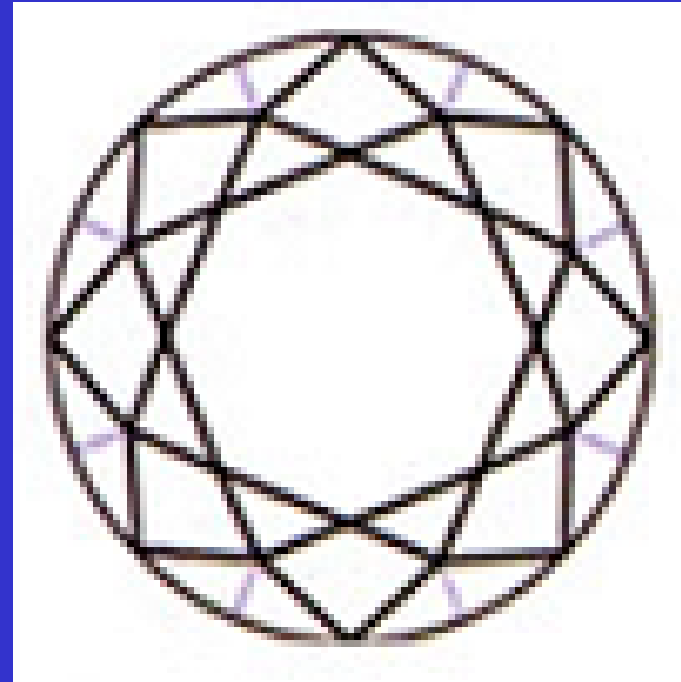


テーブル中心部の下部
が全体的に暗い(アッパ
ー・ガードルも暗い)

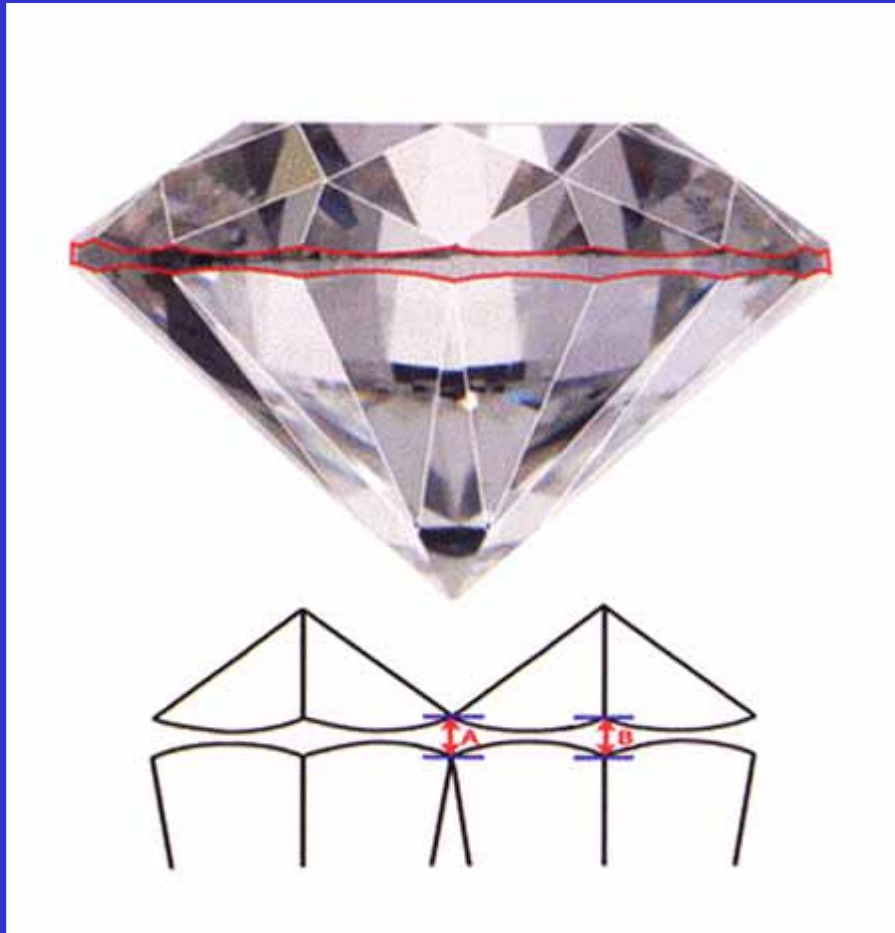
フェイスアップの外観： ペインティング



フェイスアップの外観： ディギングアウト

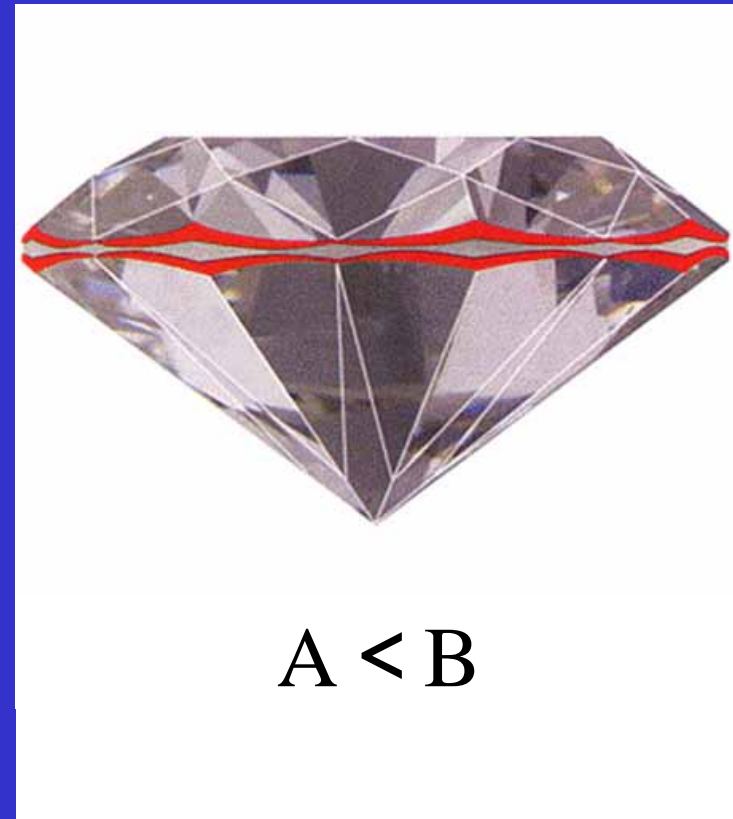
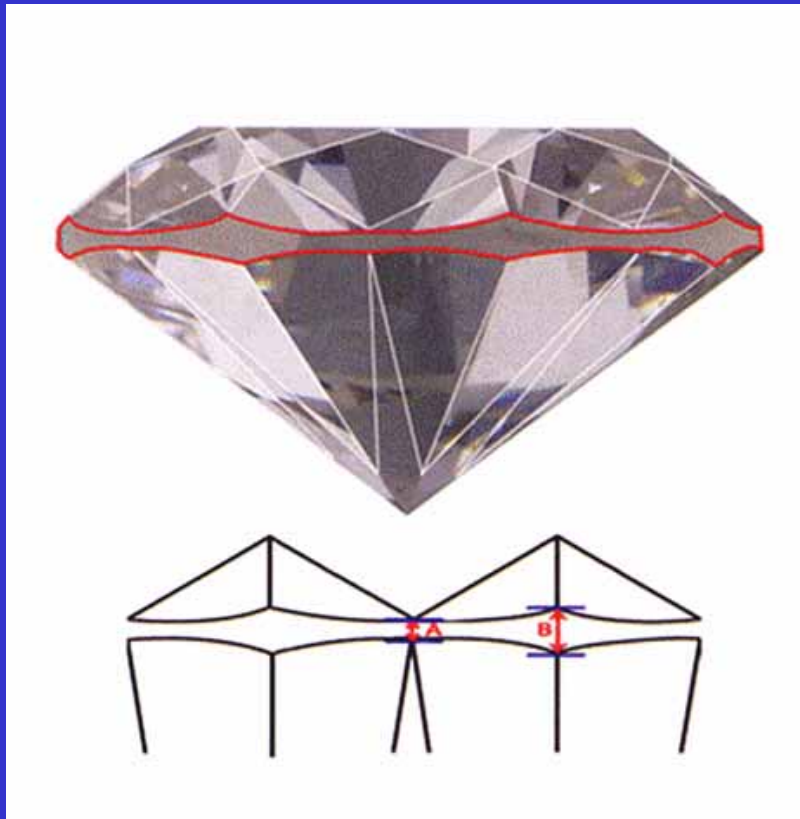


フェイスアップの外観に与える影響

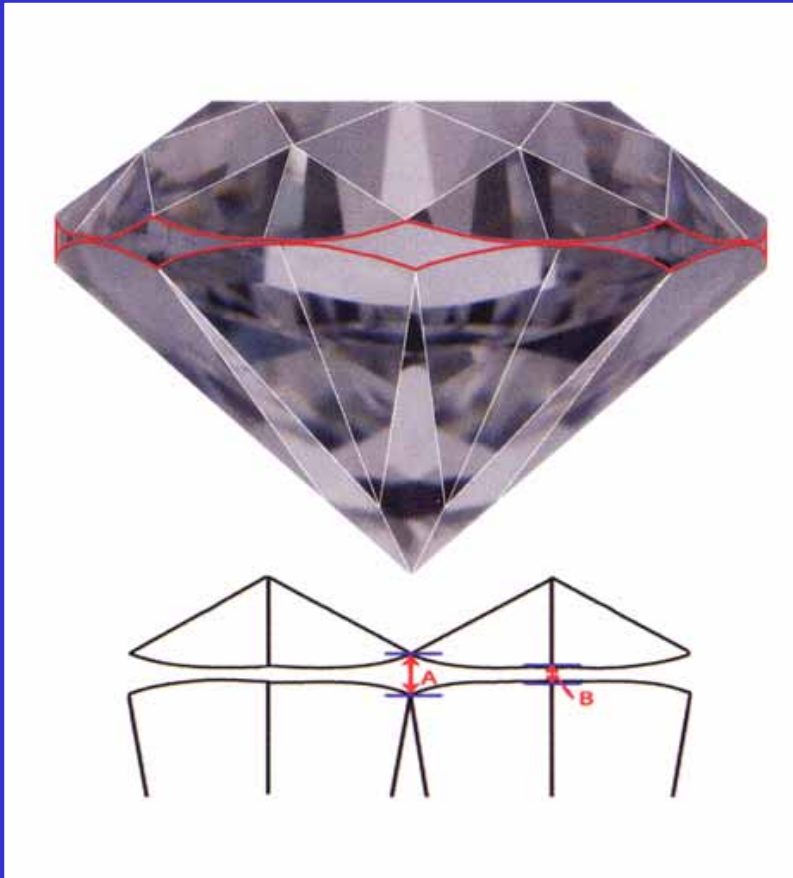


標準的なラウンドブリリアント
 $A=B$

外観に与える影響：ペインティング

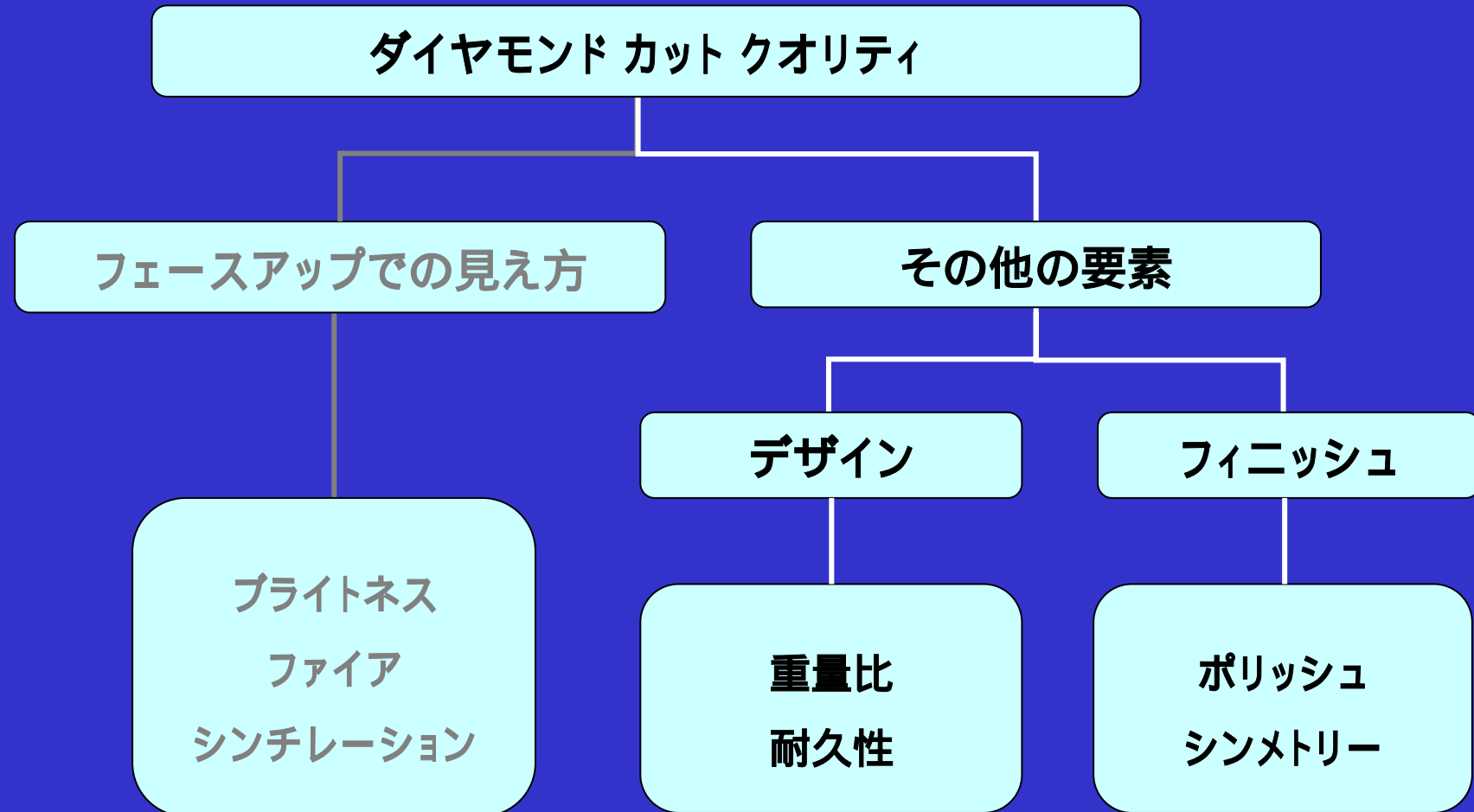


外観に与える影響：ディギングアウト

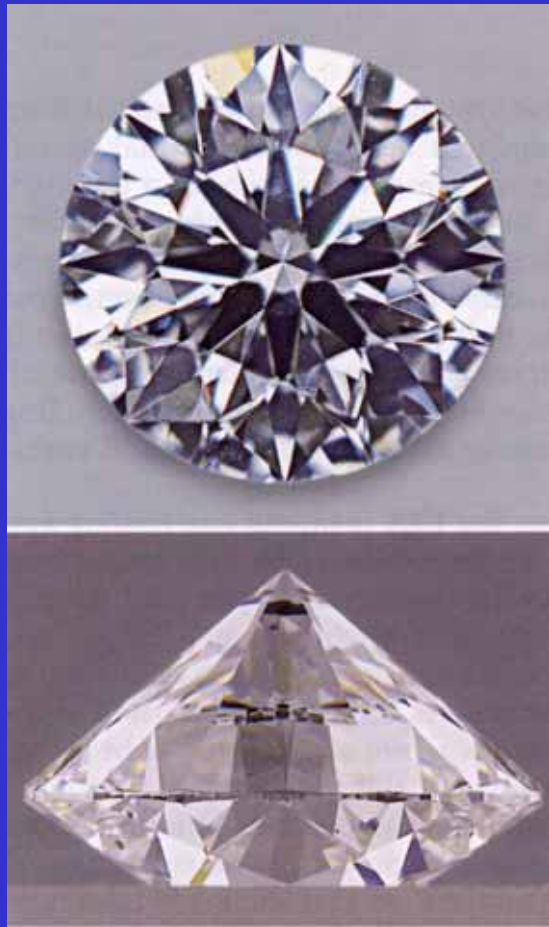


$A > B$

カット グレーディングのフレームワーク



◆ **重量比**：ダイヤモンドの直径に対する全重量についての詳細



同直径で左0.61ct 右0.71ct(ガードル評価 非常に厚い)

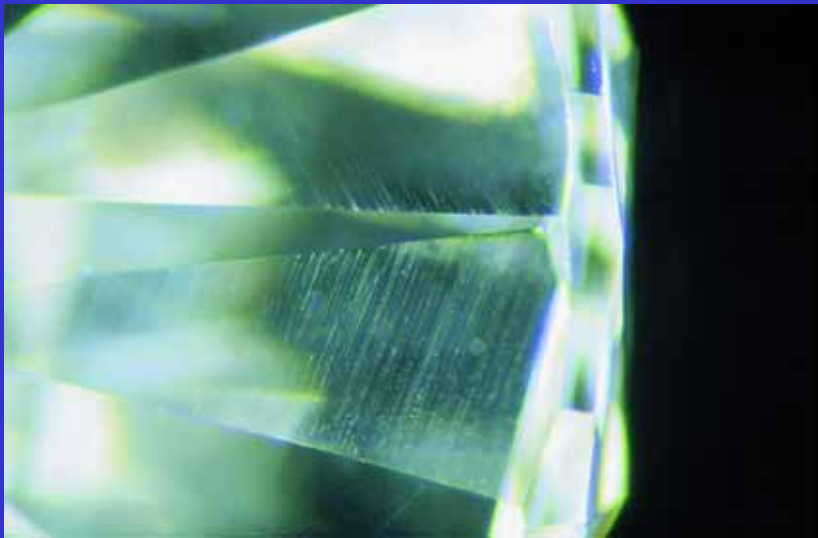
- ◆ **耐久性**：固有の損傷をもたらす研磨ダイヤモンドのプロポーシオン上の特徴。
すなわち、ガードルが極めて薄いダイヤモンドは欠けやすい。



◆ フィニッシュ:

ダイヤモンドのフィニッシュ、すなわち、ポリッシュとシンメトリーに見られる加工時に払われるカッターの注意力についての詳細。

[ポリッシュ]



ポリッシュ・ライン

[シンメトリー]



キューレット・オフ・センター

GIA Facetware™ Cut Estimator のパラメーター

プロポーション

テーブル・サイズ

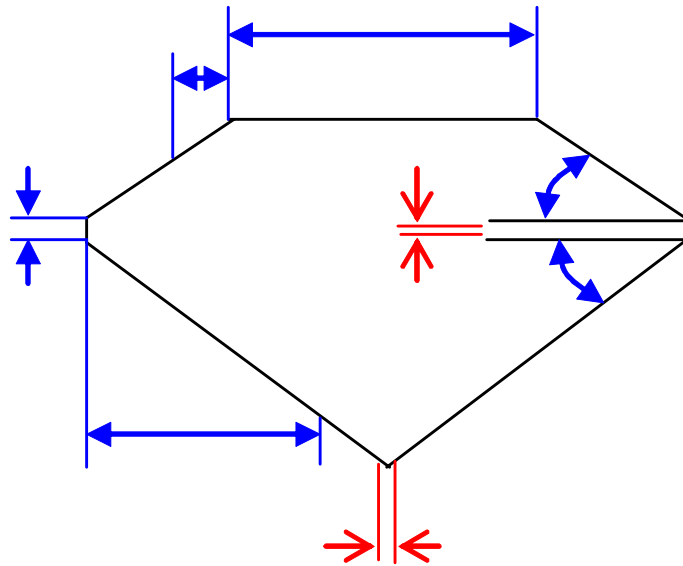
クラウン角度

スター長さ

パビリオン角度

ローワー・ハーフ長さ

ガードル厚(平均)



目視評価要因

ガードル厚
(谷部の最大・最小)

キューレット・サイズ

ポリッシュ

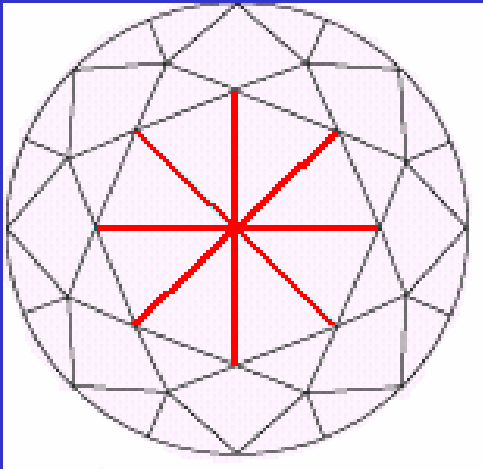
シンメトリー

ペインティング
ディギング・アウト

パラメーターの種類と位置

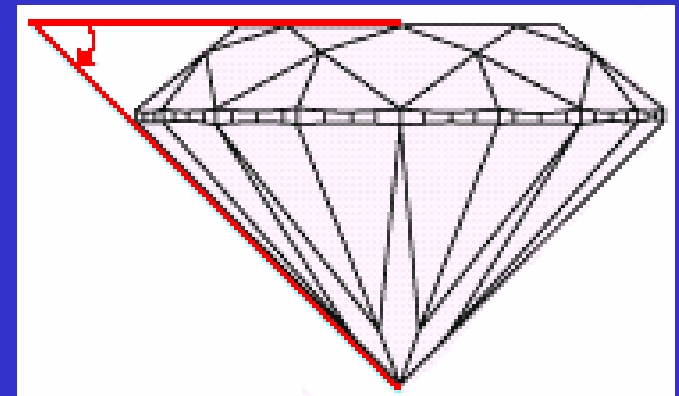
■ テーブル径

平均直径に対する4箇所の
比率の**平均値**



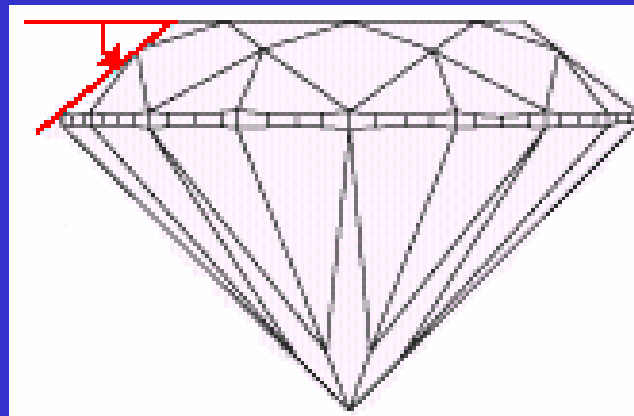
■ パピリオン角度

テーブル面に対するメイン
ファセット面8箇所の角度の平均

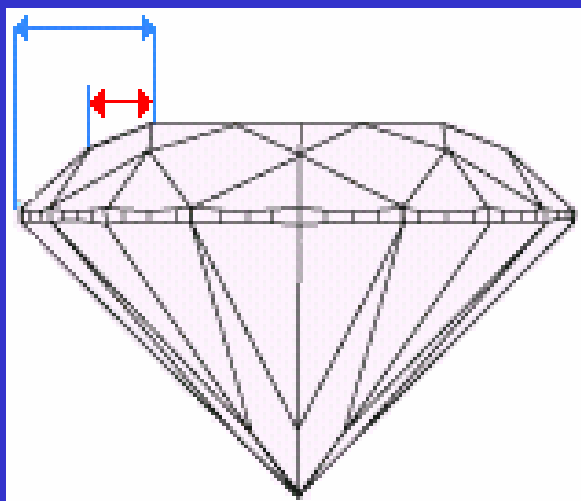


■ クラウン角度

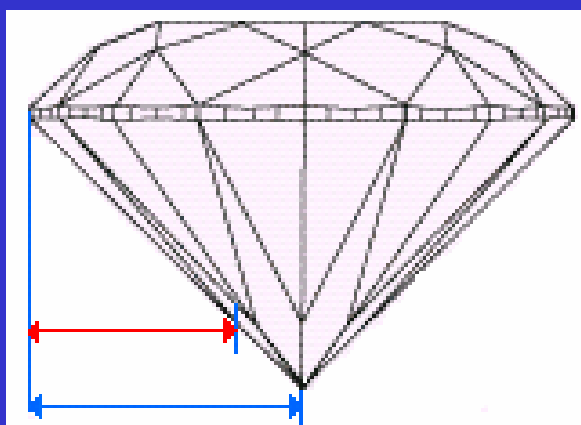
テーブル面に対するベゼル
ファセット面8箇所の角度の平均



パラメーターの種類と位置

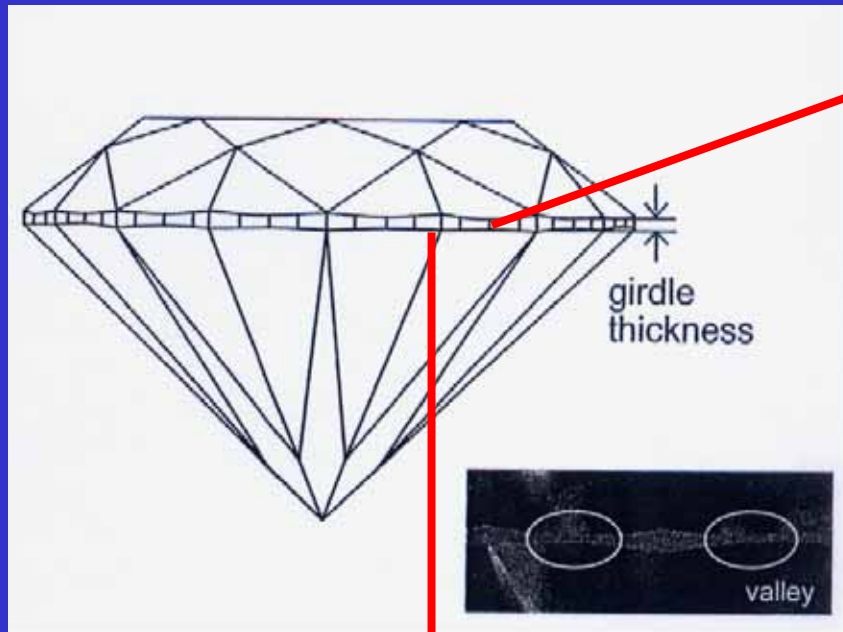


- スター長さ%
テーブルエッジからガードルエッジまでの水平距離に対するスターファセットのポイントからテーブルエッジまでの距離8箇所の平均



- ローワーハーフ長さ%
キューレット中心からテーブルエッジまでの水平距離に対する2つのパビリオンメインが接する点から最短ガードルエッジまでの距離8箇所の平均

ガードル厚さ



- ガードル(谷)

最小・最大のガードル厚さとして評価される箇所

- ガードル(山)

目視評価要因

ガードル厚(谷)と得られる可能性のある最良グレード

GIRDLE THICKNESS AND GIA CUT GRADE

EX = Excellent

VG = Very Good

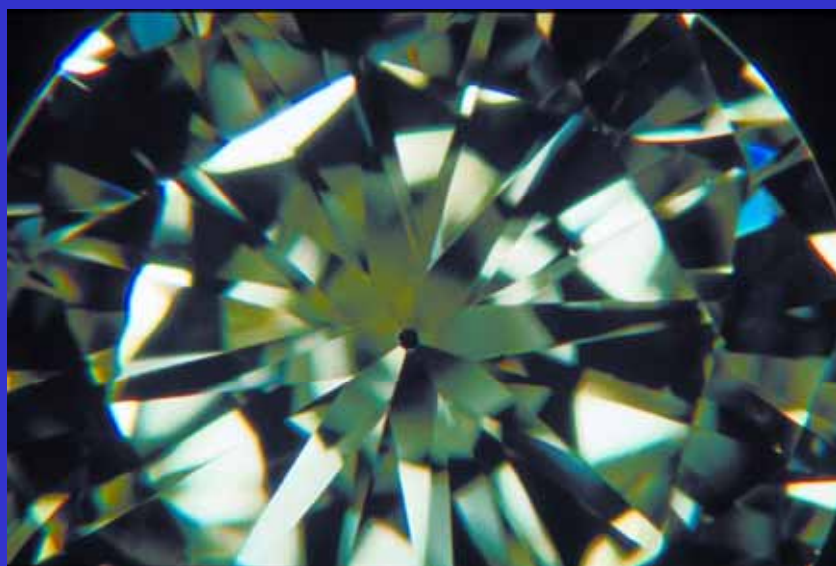
GD = Good

FR = Fair

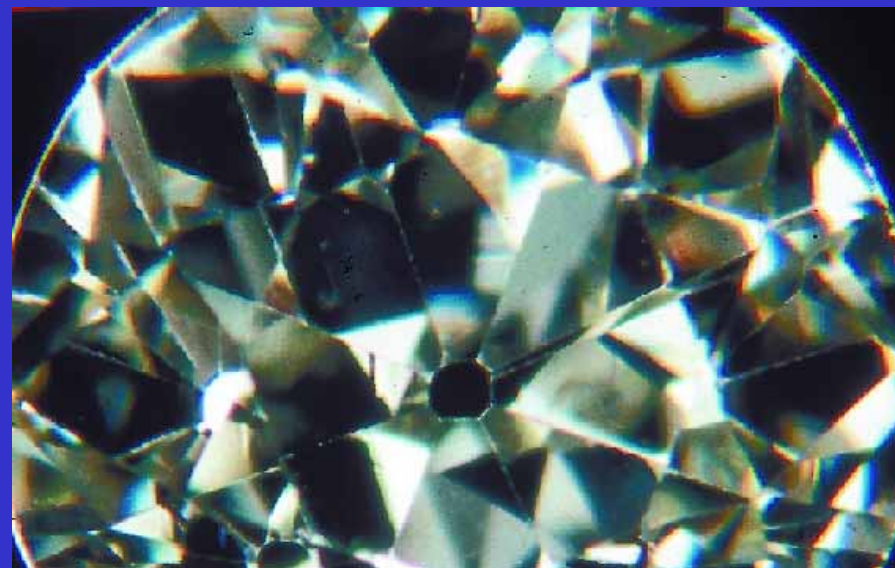
		Thickest Portion							
		Extremely Thin	Very Thin	Thin	Medium	Slightly Thick	Thick	Very Thick	Extremely Thick
Thinnest Portion	Extremely Thin	GD	VG	VG	VG	VG	VG	GD	FR
	Very Thin		VG	VG	VG	VG	VG	GD	FR
	Thin			EX	EX	EX	VG	GD	FR
	Medium				EX	EX	VG	GD	FR
	Slightly Thick					EX	VG	GD	FR
	Thick						VG	GD	FR
	Very Thick							GD	FR
	Extremely Thick								FR

Highest Cut Grade Obtainable

キューレット サイズ



ミディアム



ラージ

目視評価要因

キューレットの大きさと得られる可能性のある最良グレード

CULET SIZE AND THE GIA CUT GRADE

Culet Size Highest Cut Grade Obtainable

None	Excellent
Very Small	
Small	
Medium	Very Good
Slightly Large	Good
Large	
Very Large	Fair
Extremely Large	Poor

目視評価要因

ポリッシュ / シンメトリーと得られる可能性のある最良グレード

FINISH AND THE GIA CUT GRADE

Finish

Highest Cut Grade Obtainable

Excellent	Excellent
Very Good	
Good	Very Good
Fair	Good
Poor	Poor

パラメーターの範囲と丸め

GIA Facetware™ Cut Estimatorのパラメータ範囲

パラメーター	始まり	終わり		合計数
テーブル%	44 %	72 %	1.0%刻み	29
クラウン角度	20.0 °	41.4 °	0.5度刻み	44
パビリオン角度	37.2 °	44.0 °	0.2度刻み	35
スター長さ %	35 %	75 %	5.0%刻み	9
ローワーハーフ 長さ%	60 %	95 %	5.0%刻み	8
ガードル厚さ(山)	1.5 %	7.0 %	0.5%刻み	12

$$29 \times 44 \times 35 \times 9 \times 8 \times 12 = 38,586,240$$

実際のカット グレード決定の流れ

SarinやOGIによる
プロポーション測定



データベースに送られる

パラメーター

テーブル%
クラウン角度
スター%
パビリオン角度
ローワー%
ガードル厚(山)

3850万通り以上

GIA
Facetware™
Cut Estimator
データベース

目視評価要因

ガードル厚(谷)
キュレットサイズ
ポリッシュ
シンメトリー
ペインティングなど

推定カット
グレード

カットグレードが決定

Excellent
Very Good
Good
Fair
Poor





GIA Facetware™ Cut Estimator データベース

プロポーション

テーブル・サイズ

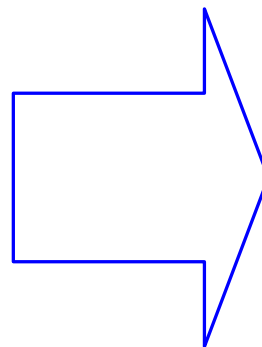
クラウン角度

スター長さ

パビリオン角度

ローワー・ハーフ長さ

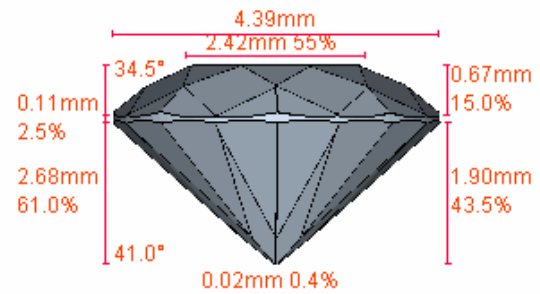
ガードル厚



Parameter	Measured Value	GIA Rounded Value & Grading
Shape	ROUND-P8-P8	ROUND
Estimated Weight (cts.)	0.308	-
Diameter (mm)	(4.38 - 4.39) 4.39	-
Table Size (%)	55.2	55
Crown Angle (°)	34.61	34.5
Pavilion Angle (°)	41.08	41.0
Star Length (%)	59.0	60
Lower Halves (%)	79.0	80
Girdle Thickness (%)	2.5	2.5
Girdle Minimum	1.0	-
Girdle Maximum	1.4	-
Culet Size (%)*	0.4	None/Very Small/Small
Crown Height (%)	15.21	15.0
Pavilion Depth (%)	43.40	43.5
Total Depth (%)	60.98	61.0
Estimated GIA Cut Grade**	-	Excellent
* Conversion of percentage (%) values to verbal description is approximate. ** Limitations...		
Minimum GIA requirements for this diamond		
Finish (Polish / Symmetry)	Very Good / Very Good	
Verbal Girdle Min. - Max.	THN - STK	
Verbal Culet Size	None/Very Small/Small	

GIA FACETWARE™

CUT ESTIMATOR



Views
Reports
Labels

GIA2005

3D

3D Symmetry

Video

Current shape: Round-P8-P8

目視評価要因

カット・グレード
(潜在的)

目視評価要因

ガードル厚

キューレット・サイズ

ポリッシュ

シンメトリー

ペインティング
ディギング・アウト

最終カット・グレード

Excellent

Very Good

Good

Fair

Poor

Excellent & Very Good 評価例

Excellent



Table size:61%

Crown angle:34.5 °

Pavilion angle:40.8 °

Star:55%

Lower girdle:80%

Girdle: MED

Total depth:59.6%

Polish:VG

Symmetry:VG

Excellent



Table size:57%

Crown angle:33.5 °

Pavilion angle:41.2 °

Star:55%

Lower girdle:85%

Girdle: MED

Total depth:61.1%

Polish:VG

Symmetry:VG

Very Good



★ Table size:63%

Crown angle:32.0 °

Pavilion angle:41.0 °

Star:60%

Lower girdle:80%

Girdle: MED-STK

Total depth:58.6%

Polish:G

Symmetry:G

Good 評価例



Table size:56%

★ Crown angle:23.0 °

Pavilion angle:42.0 °

Star:60%

Lower girdle:80%

Girdle: MED-STK

Total depth:57.2%

Polish:VG

Symmetry:VG



Table size:58%

★ Crown angle:37.0 °

Pavilion angle:42.2 °

Star:45%

Lower girdle:85%

Girdle: MED-STK

Total depth:64.9%

Polish:G

Symmetry:VG



Table size:54%

★ Crown angle:35.5 °

Pavilion angle:39.4 °

Star:55%

Lower girdle:75%

Girdle: THN

Total depth:60.6%

Polish:VG

Symmetry:VG

Poor 評価例



Table size:57%

Crown angle:35.5 °

Pavilion angle:41.2 °

Star:55%

Lower girdle:80%

Girdle: ETK

★ Total depth:74.0%

Polish:G

Symmetry:G



Table size:62%

Crown angle:37.0 °

★ Pavilion angle:45.2 °

Star:60%

Lower girdle:85%

Girdle: MED-VTK

Total depth:69.3%

Polish:G

Symmetry:G

GIAのグレーディングレポートの変更

- ◆ GIAはダイヤモンド カット グレードを2006年1月1日からグレーディング レポートに記載
- ◆ 適用範囲は
 - 標準的なラウンド ブリリアント カット
 - D～Z カラー
 - FL～I3 クラリティ
 - 0.18ct以上
- ◆ グレーディング レポート上のプロポーション情報を追加
(例)クラウン角度、パビリオン角度、スター長さ%とローワーハーフ長さ%

ダイヤモンド グレーディング レポート

GIA GEM TRADE LABORATORY

New York Headquarters
580 Fifth Avenue | New York, NY 10018-4194
T: 212-279-6858 | F: 212-279-5099

Carlsbad
5305 Avenida Del Mar | Carlsbad, CA 92008-4000
T: 760-433-4500 | F: 760-633-1014

DIAMOND GRADING REPORT

January 01, 2001
Laser Inscription Registry GIA 10012345
Shape and Cutting Style **ROUND BRILLIANT**
Measurements **6.90 • 6.97 x 4.20 mm**
Weight **1.25 carat**

Proportions
Depth 60.6 %
Table 61 %
Girdle **MEDIUM TO SLIGHTLY THICK, FACETED**
Culet **SMALL**

Finish
Polish **VERY GOOD**
Symmetry **VERY GOOD**

Clarity Grade **VS1**
Color Grade **F**
Fluorescence **NONE**

Comments:
SAMPLE * Sample * SAMPLE * Sample * SAMPLE
Additional Inscription **YOUR STORE NAME, BRAND,
OR PERSONAL MESSAGE**

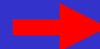
GIA CLARITY SCALE
FLAWLESS (F)
VERY SLIGHTLY INCLUDED (VVS1, VVS2)
SLIGHTLY INCLUDED (VS1, VS2)
MODERATELY INCLUDED (SI1, SI2)
INCLUDED (I1, I2)

GIA COLOR SCALE
D
E
F
G
H
I
J
K
L
M
N
O
P
Q
R
S
T
U
V
W
X
Y
Z

KEY TO SYMBOLS
• Crystal
~ Feather
△ Pinpoint
- Natural

IMPORTANT DOCUMENT. STORE SAFELY

NOTICE: IMPORTANT LIMITATIONS ON BLACK
COPYRIGHT ©2006 GEMOLOGICAL INSTITUTE OF AMERICA, INC.



GIA GEMOLOGICAL INSTITUTE OF AMERICA

New York Laboratory Headquarters
580 Fifth Avenue | New York, NY 10018-4194
T: 212-279-6858 | F: 212-279-5099

Carlsbad
5305 Avenida Del Mar | Carlsbad, CA 92008-4000
T: 760-433-4500 | F: 760-633-1014
www.gia.com

DIAMOND GRADING REPORT

January 1, 2006
Laser Inscription Registry **GIA 184843803**
Shape and Cutting Style **Round Brilliant**
Measurements **6.92 • 6.95 x 4.50 mm**

Carat Weight **1.35 carat**
Color Grade **F**
Clarity Grade **VS1**
Cut Grade **Excellent**

Finish
Polish **Very Good**
Symmetry **Very Good**
Fluorescence **Faint**

Comments:
This is an area for comments.
Here's another line for comments.
and another line.
One more line just in case.
Additional Inscription
FOREVER YOURS JOHN

GIA CUT SCALE
EXCELLENT
VERY GOOD
GOOD
FAIR
POOR

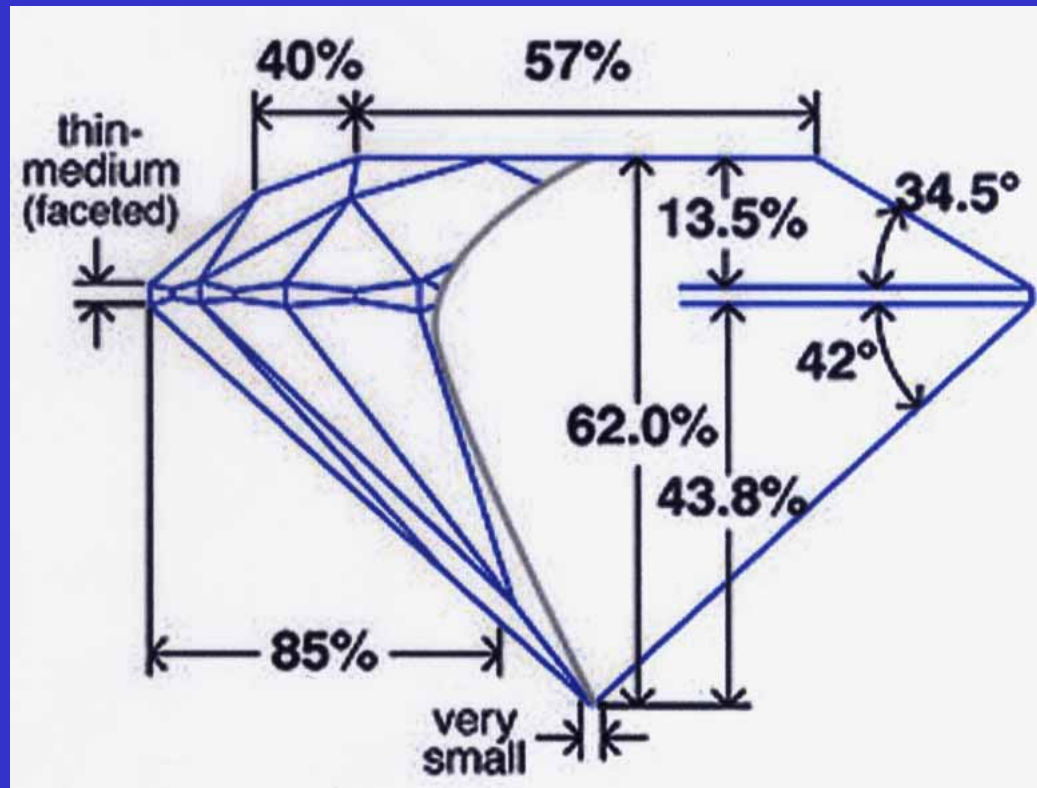
KEY TO SYMBOLS
• Crystal
~ Feather
△ Natural
□ Pinpoint

IMPORTANT DOCUMENT. STORE SAFELY

NOTICE: IMPORTANT LIMITATIONS ON BLACK
COPYRIGHT ©2006 GEMOLOGICAL INSTITUTE OF AMERICA, INC.

2006年1月1日より

プロポーション分析要素



GIA FACETWARE™ CUT ESTIMATOR

Input Parameters

Diamond 1	Please read important assumptions	Diamond 2
Table Size (%) <input type="text" value="60"/>	<input max="72" min="44" type="range" value="44"/>	Table Size (%) <input type="text" value="60"/>
Crown Angle (°) <input type="text" value="33.5"/>	<input max="41.5" min="20.0" type="range" value="20.0"/>	Crown Angle (°) <input type="text" value="33.5"/>
Pavilion Angle (°) <input type="text" value="41.2"/>	<input max="44.0" min="37.2" type="range" value="37.2"/>	Pavilion Angle (°) <input type="text" value="41.2"/>
Star (%) <input type="text" value="55"/>	<input max="75" min="36" type="range" value="36"/>	Star (%) <input type="text" value="56"/>
Lower Half (%) <input type="text" value="80"/>	<input max="95" min="60" type="range" value="60"/>	Lower Half (%) <input type="text" value="80"/>
Girdle Min <input type="text" value="MED"/>	<input max="ETK" min="ETH" type="range" value="ETH"/>	Girdle Min <input type="text" value="MED"/>
Girdle Max <input type="text" value="MED"/>	<input max="ETK" min="ETH" type="range" value="ETH"/>	Girdle Max <input type="text" value="MED"/>
Culet Size <input type="text" value="NON"/>	<input max="ELO" min="NON" type="range" value="NON"/>	Culet Size <input type="text" value="NON"/>
Polish <input type="text" value="VG"/>	<input max="P" min="EX" type="range" value="EX"/>	Polish <input type="text" value="VG"/>
Symmetry <input type="text" value="VG"/>	<input max="P" min="EX" type="range" value="EX"/>	Symmetry <input type="text" value="VG"/>
Total Depth (%) <input type="text" value="60.0"/>	<input max="70.0" min="60.0" type="range" value="60.0"/>	Total Depth (%) <input type="text" value="60.0"/>
Girdle Thickness* (%) <input type="text" value="3.0"/>	<input max="5.0" min="2.0" type="range" value="2.0"/>	Girdle Thickness* (%) <input type="text" value="3.0"/>

GIA Cut Grade Scale

Excellent <input checked="" type="radio"/>	Very Good <input type="radio"/>	Good <input type="radio"/>	Fair <input type="radio"/>	Poor <input type="radio"/>
--	---------------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------

Diamond Profile

Find Predicted* Grade for Diamond 1



Find Predicted* Grade for Diamond 2



Diamond profile calculated using the Girdle Thickness value, not Girdle Min and Girdle Max.

*Assumptions: Each calculated cut grade is an estimation of the overall cut grade that a particular diamond would receive from GIA based on the diamond's properties and parameters set forth above. The estimated cut grade provided by this software is not a valuation, appraisal, or guarantee and it is not a warranty or representation of the diamond's final cut grade as determined by GIA. The estimated cut grade may not be referred to as any of the foregoing.

Additional Assumptions

©2009 GIA | Version 2.0

Terms of Use

エスティメーテッド
グレード

[http://
facetware.gia.edu/](http://facetware.gia.edu/)

結 論

- ◆ プロポーションの相互関係を考慮する必要がある、プロポーションの組み合わせは、個々の数値より重要である。
- ◆ 美しいダイヤモンドのプロポーション範囲は、従来の慣行や業界の認識から予想されるよりも幅ひろい。



ダイヤモンドに輝きやファイアーを発揮させる様々な加工の仕方(プロポーションの組み合わせ)がある。

その結果、全体の外観は好ましいものになる。

結 論

- ◆ カット グレーディングにおいて複数のダイヤモンドを一貫して比較するには、業界で用いられている一般的な環境に相当する統一観察環境が必要である。
- ◆ 個人的な嗜好も重要である。1つのカットグレードに外観の異なる複数のダイヤモンドが該当するため、自分の好みに最も合うものを選ぶには、グレードだけではなく、ダイヤモンド自体を見る必要がある。

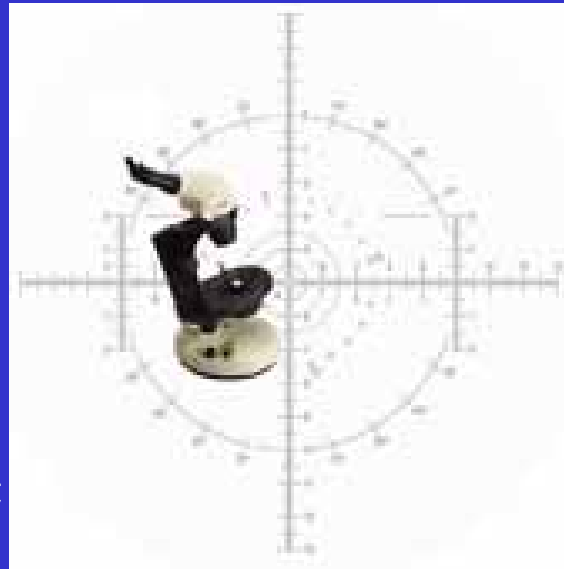
開発された各種機器

プロポーション測定機器
サリン社 DiaVision
OGIテック社 Megascope



GIA
FACETWARE

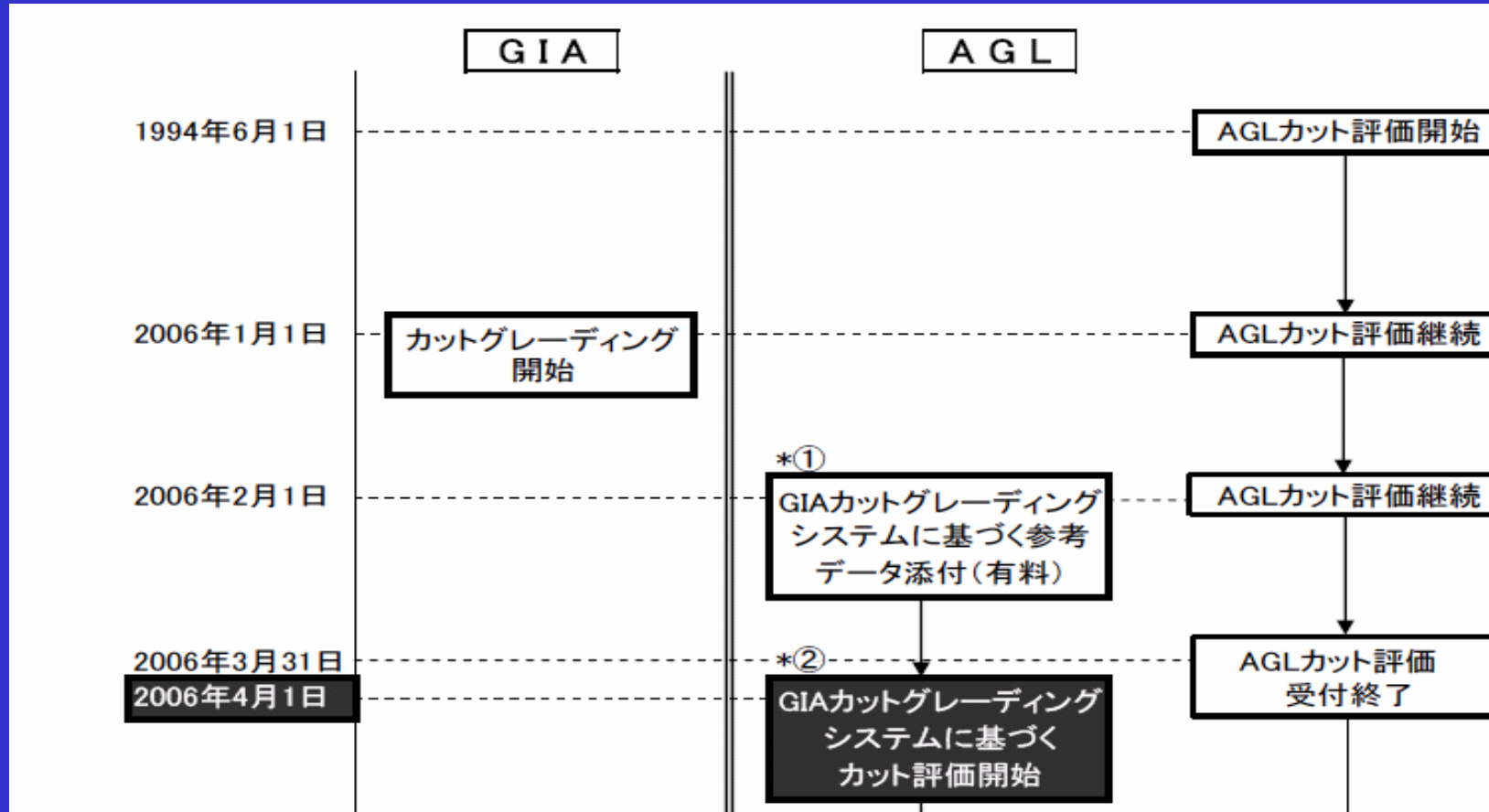
ソフトウェア
リファレンス・ガイド



GIA DiamondDock
Viewing Environment

GIA Multi-Purpose
Gemological Reticle

カットグレーディングシステムの導入スケジュール

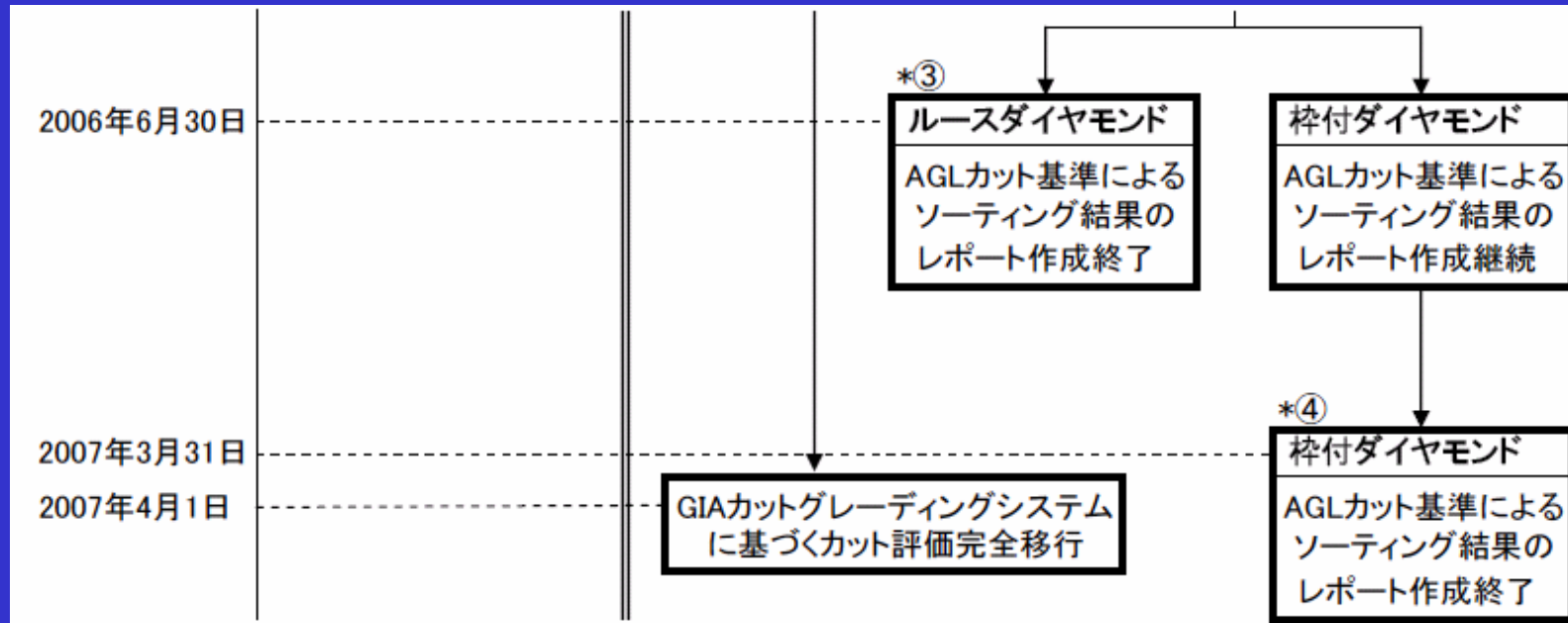


現行のAGLカット基準のソーティング結果に、参考データとしてGIAカットグレーディングシステムに基づくカット評価を、希望により別紙添付します。(有料) 実施期間:2006年2月1日から3月31日まで

* 参考データは、4月1日以降GIAカットグレーディングシステムによるカット評価としてグレーディングレポートに記載されますが、結果は変わる可能性があります。

2006年4月1日からの新規グレーディングは、GIAカットグレーディングシステムに基づいて行います。

カットグレーディングシステムの導入スケジュール



AGLカット基準でソーティングをしたダイヤモンドのレポート発行期限

ルースの場合は3ヶ月間 2006年6月30日まで

碎付の場合は1年間 2007年3月31日まで

* いずれの場合も、レポートの日付はソーティング発行日となります。

サブレポート

- ◆ AGLカット基準でグレーディングレポートを作成したダイヤモンドを枠止めした場合、GIAカットシステムでのレポート発行も可能。

【GIAカットシステムによる推定グレード】を記載したサブレポートを希望により発行。

サブレポート

ABC 123456



GIAカットシステムによる推定グレード **EXCELLENT**

発行日 2006年7月13日

- ・枠付けでの推定測定値に基づいたカット評価です。
- ・裸石での検査結果とは異なる可能性があります。
- ・グレーディング・レポート(レポート番号 ABC 123456)のサブレポートです。

〇〇〇〇宝石センター

カットグレードの対象石

- ◆ 約0.1ct以上のラウンドブリリアントカットが対象。
- ◆ DからZカラーの標準的なラウンドブリリアントカットは、カラー、クラリティ、カットグレードを常に表示。
- ◆ ファンシーカラーのラウンドブリリアントカット及びファンシーカットは、カットグレードの対象外。

GIAカット グレーディング システム導入説明会

END